



## ETP-Buchse Technische Daten

$M_N$  = Übertragbares Drehmoment bei Axialkraft gleich 0.  
 $F_a$  = Übertragbare Axialkraft bei Moment gleich 0.  
 Manz = Erforderliches Anzugsmoment für die Schrauben.  
 Technische Änderungen vorbehalten.

Wenn die Schrauben angezogen sind mit Manz.

Die ETP-Buchse ist auch in einer kompletten Reihe Zollabmessungen von 3/4" bis 4" und in einer kürzeren Version für Wellendurchmesser von 19 bis 50 mm erhältlich. Die Dimensionen gelten für Buchsen vor der Montage.

### Toleranzen

Welle h8-k6 (ETP-15 nur h7)

Nabe H7

Bei geringeren Toleranzen (kleineres Spiel zwischen Buchsen und Welle/Nabe) wird das übertragbare Moment höher, z. B. wenn die Wellentoleranz von h8 auf k6 geändert wird, ist das übertragbare Drehmoment ca. 20% höher.

### Rundlaufgenauigkeit

ca. 0,03 bis 0,06 mm.

Die geringere Angabe für die kleineren Größen.

### Nabe

Die erforderliche Nabenstärke hängt von der Qualität des Nabenmaterials ab. Die Tabelle gibt einige Werte nach einer Faustregel, bezogen auf das Durchmesserverhältnis  $D_N/D$  an.

Material	$D_N/D$
Stahl (hochwertig)	1,4
Stahl (normal)	1,5
Grauguss	2,0
Aluminium	2,5

$D_N$  = Der kleinste Außendurchmesser der Nabe

### Wechselnde Belastungen

Um Materialermüdung zu vermeiden, sollte das übertragbare Drehmoment wie folgt reduziert werden:

**ETP-15 bis 30**

Wechselnde Last  $0,70 \cdot M_N$

Pulsierende Last  $0,75 \cdot M_N$

**ETP-32 bis 100**

Wechselnde Last  $0,60 \cdot M_N$

Pulsierende Last  $0,65 \cdot M_N$

### Temperaturen

Maximal zulässig +85°C

Minimum zulässig -30°C

### Montage

Die ETP-Buchse kann oft montiert/demontiert werden, bevor die Schrauben ausgewechselt werden müssen. Die Gewindegänge müssen jedoch eingefettet werden. Im Test Schraubenaustausch erst nach mehr als 200 Montagen/Demontagen erforderlich.

## Abmessungen / Technische Daten

Artikel-Nr. Ketten Fuchs	Größe ETB	Abmessungen in mm							Übertragungswerte			Spannschrauben DIN 912			Tragheits- moment J kgm <sup>2</sup> × 10 <sup>-3</sup>	Gewicht kg
		d	D	D1	D2	L	L1	L2	Dreh- moment Mn Nm	Axial- Kraft Fa kN	Radial- kraft Fr kN	Anzahl Stück	Größe	Manz Nm		
ETP 15	15	15,0	23,0	38,0	28,5	17,0	30,0	35,0	55	7,3	2,5	3	M5	6	0,019	0,10
ETP 19	19	19,0	28,0	45,0	35,0	21,0	37,0	42,0	100	10,6	5,8	3	M5	8	0,045	0,17
ETP 20	20	20,0	28,0	45,0	35,0	22,0	37,0	42,0	125	12,5	6,6	3	M5	8	0,043	0,16
ETP 22	22	22,0	32,0	49,0	40,0	22,0	37,0	42,0	135	12,3	8,2	4	M5	8	0,063	0,20
ETP 24	24	24,0	34,0	49,0	40,0	25,0	40,0	45,0	200	16,7	9,8	4	M5	8	0,066	0,20
ETP 25	25	25,0	34,0	49,0	40,0	27,0	43,0	48,0	250	20,0	10,6	4	M5	8	0,067	0,20
ETP 28	28	28,0	39,0	55,0	46,0	29,0	45,0	50,0	300	21,4	13,1	4	M5	8	0,112	0,27
ETP 30	30	30,0	41,0	57,0	47,5	32,0	47,0	52,0	420	28,0	14,7	4	M5	8	0,133	0,30
ETP 32	32	32,0	43,0	60,0	50,5	34,0	52,0	57,0	420	26,3	16,3	4	M5	8	0,180	0,35
ETP 35	35	35,0	47,0	63,0	53,5	37,0	55,0	60,0	650	37,1	18,8	6	M5	8	0,230	0,41
ETP 38	38	38,0	50,0	65,0	56,0	41,0	59,0	64,0	750	39,5	21,2	6	M5	8	0,277	0,44
ETP 40	40	40,0	53,0	70,0	60,5	43,0	63,0	68,0	940	47,0	22,8	6	M5	8	0,408	0,57
ETP 42	42	42,0	55,0	70,0	60,5	45,0	65,0	70,0	940	44,8	24,4	6	M5	8	0,414	0,56
ETP 45	45	45,0	59,0	77,0	66,5	49,0	69,0	75,0	1290	57,3	26,9	6	M6	13	0,636	0,73
ETP 48	48	48,0	62,0	80,0	69,5	52,0	73,0	79,0	1570	65,4	29,3	6	M6	13	0,761	0,80